COMPOUNDING
THE FUTURE





KOREMPLAST
Compounding the Future

L'AZIENDA

Koremplast S.p.A. è un'azienda italiana specializzata nella **produzione di Compound di Polietilene**, con competenze tecniche e produttive orientate allo sviluppo di *soluzioni per differenti applicazioni* nel settore delle materie plastiche.
La **conoscenza approfondita del mercato e delle esigenze applicative** consente a Koremplast di operare sia sul mercato nazionale sia sui mercati internazionali, con una **presenza consolidata in Europa e nei Paesi del bacino del Mediterraneo**, tra cui Nord Africa e Turchia.

Koremplast dispone di un proprio **Know-How Tecnico e Produttivo**, affiancato da competenze specifiche di **Laboratorio** e **Controllo Qualità**. Un patrimonio di conoscenze che permette di seguire il materiale *lungo tutto il processo,* dalla **selezione e formulazione** fino alla **verifica delle caratteristiche del prodotto**.





40.000
T
PRODUZIONE ANNUALE

30.000
M^2
AREA INDUSTRIALE

100+
PAESI DI ESPORTAZIONE

19
CODICI PRODOTTO

COMPOUNDING THE FUTURE
TECNOLOGIA, COMPETENZA E INNOVAZIONE PER DARE NUOVA VITA AI MATERIALI E CREARE VALORE ATTRAVERSO IL COMPOUND.

LA **STORIA**

2013
Nasce KOREMPLAST
Avvio dell'attività con una prima linea di compounding dedicata alla produzione di compound in HDPE pipe grade per il settore tubi corredata di un impianto di lavaggio delle materie plastiche e di un sistema automatico robotizzato di insaccamento e pallettizzazione. A supporto della qualità si dota di un il laboratorio prove, attrezzato con le principali apparecchiature necessarie per il controllo e la caratterizzazione qualitativa dei prodotti.

2013

2013–2014
14 milioni di kg nel primo anno
Già nel primo anno di attività la produzione raggiunge circa 14 milioni di kg, segnando un rapido ingresso di KOREMPLAST nel mercato.

2013-14

2018
Upgrade tecnologico della prima linea
La prima linea viene potenziata con l'installazione del primo filtro automatico laser, migliorando efficienza produttiva e qualità del compound installando anche un impianto per la selezione dei materiali per colore.

2018

2019
Seconda linea di compounding
KOREMPLAST investe in una seconda linea di estrusione gemella alla prima, ampliando significativamente la capacità produttiva. L'ampliamento degli impianti porta la capacità produttiva a circa 25 milioni di kg annui.

2019

2021–2022
32 milioni di kg
Il progressivo efficientamento delle due linee porta KOREMPLAST a raggiungere circa 32 milioni di kg annui, sviluppando nuovi mercati a livello interazionale.

2021-22

2023–2024
Da KOREMPLAST S.r.l. a KOREMPLAST S.p.A.
L'evoluzione dell'azienda si accompagna al passaggio da S.r.l. a S.p.A., segnando una nuova fase del percorso di crescita e strutturazione aziendale.

2023-24

2024–2025
Ampliamento della gamma HDPE
KOREMPLAST amplia la propria offerta con l'introduzione di nuovi compound in HDPE per tubi corrugati e HDPE per flaconi, nelle versioni nere e colorate.

2024-25

2025–2026
Ingresso nei prodotti LDPE- MDPE
La gamma si estende ulteriormente con l'introduzione di LDPE per tubi e LDPE-MDPE per film nero, sviluppando prodotti in bassa e media densità.

2025-26

OGGI
Potenzialità di 40 milioni di kg/anno e una nuova identità aziendale
Il continuo percorso di efficientamento degli impianti porta KOREMPLAST a una capacità produttiva potenziale di circa 40 milioni di kg all'anno, accompagnata da una progressiva diversificazione della gamma prodotti. Questa evoluzione si riflette anche in un importante progetto di rebranding, con una nuova identità visiva, un nuovo logo e un sito web completamente rinnovato. Una nuova immagine che esprime la visione di KOREMPLAST, valorizzandone l'esperienza, l'innovazione e l'orientamento verso i mercati internazionali.

2026



PEOPLE MAKE THE **DIFFERENCE**

In **KOREMPLAST** crediamo che il valore di un'azienda nasca dalle **persone**, **dalle loro competenze** e dalla capacità di costruire *relazioni solide e durature*. Investiamo nella **formazione continua**, **nella collaborazione e nel miglioramento dei processi**, seguendo un percorso di sviluppo organizzativo ispirato ai principi della *Lean Manufacturing*, per promuovere **qualità**, **efficienza e responsabilità condivisa**.

Questo impegno si traduce ogni giorno **nell'ascolto delle esigenze dei clienti**, nella ricerca di *soluzioni tecniche personalizzate* e nella costruzione di rapporti fondati su **fiducia**, **trasparenza e collaborazione**.

Crediamo nel valore del **confronto diretto e della condivisione delle esperienze**, perché ogni incontro rappresenta *un'opportunità di crescita reciproca*.

Dietro ogni compound KOREMPLAST ci sono persone, competenze e relazioni che fanno la differenza.



LE PERSONE
CREANO
VALORE.
LE RELAZIONI
COSTRUISCONO
IL FUTURO.

LE **CERTIFICAZIONI**

Il valore KOREMPLAST: qualità, responsabilità e trasparenza.
In **KOREMPLAST**, qualità e sostenibilità rappresentano valori fondamentali che guidano ogni fase della nostra attività.

L'impegno di **KOREMPLAST** si concretizza attraverso la **certificazione Plastica Seconda Vita (PSV)**, l'attenzione alla **conformità alle normative europee REACH e RoHS** e **l'analisi della Carbon Footprint** secondo i principi della norma **ISO 14067:2018**, non sottoposta a verifica da parte di un ente indipendente ma gestita internamente.

Un percorso orientato al miglioramento continuo, alla valorizzazione delle risorse e alla riduzione dell'impatto ambientale, per offrire ai nostri clienti **compound riciclati di qualità, affidabili e prodotti responsabilmente.**

REACH &RoHS COMPLIANT
Cadmium, Lead, Chromate Free

REACH & RoHS

La sostenibilità parte anche dalla sicurezza dei materiali.

Per **KOREMPLAST**, riciclare responsabilmente significa non solo recuperare risorse, ma anche garantire **qualità**, **sicurezza e attenzione all'ambiente.** L'impegno verso il rispetto delle normative europee **REACH e RoHS** si traduce nel controllo della composizione dei compound riciclati e nella verifica dei requisiti applicabili.

Il **Regolamento REACH** promuove la sicurezza chimica e la tutela della salute e dell'ambiente, mentre la **Direttiva RoHS** limita l'impiego di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Un approccio che unisce *recupero delle risorse, controllo dei materiali e responsabilità ambientale*, favorendo un utilizzo più consapevole delle materie plastiche riciclate.

plastica seconda vita
FROM SEPARATE WASTE COLLECTION

PLASTICA SECONDA VITA

PSV è una c**ertificazione ambientale di prodotto** dedicata ai materiali e manufatti ottenuti dalla *valorizzazione dei rifiuti plastici*. Attraverso questa certificazione si attesta **la qualità**, **la tracciabilità e la conformità tecnica** dei materiali riciclati impiegati. **PSV** garantisce la **rintracciabilità dell'intera filiera del materiale riciclato** e certifica il *contenuto reale di plastica riciclata*, calcolato secondo i criteri stabiliti dalla norma **UNI EN ISO 14021**. I materiali certificati risultano conformi ai **requisiti tecnici** definiti dalla serie di norme **UNI UNIPLAST 10667** e rispettano le direttive europee in materia di *tracciabilità e valutazione della conformità*, come previsto dalla norma **EN 15343**

SI CERT ISO 9001
SI CERT ISO 17855

ISO 9001 & ISO 17855

Qualità certificata, affidabilità e controllo dei processi.

Per **KOREMPLAST**, la **qualità** rappresenta un impegno costante che accompagna ogni fase del processo produttivo. Le certificazioni **ISO 9001** e **ISO 17855** testimoniano l'attenzione verso la gestione della qualità, il controllo dei materiali e il rispetto degli standard tecnici.

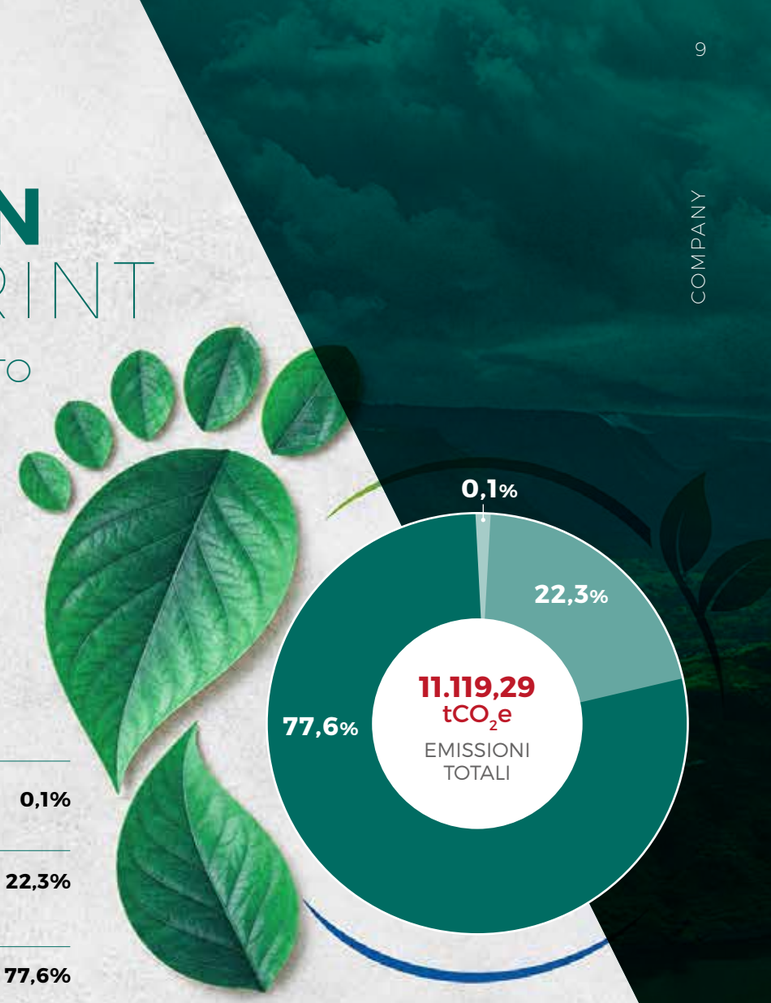
ISO 9001
Gestione della qualità

ISO 17855
Standard tecnici del polietilene

Un approccio che unisce **competenza tecnica, controllo e miglioramento continuo**, per offrire *soluzioni affidabili e rispondenti alle esigenze del mercato.*

CARBON FOOTPRINT

MISURARE L'IMPATTO AMBIENTALE PER COSTRUIRE UN FUTURO PIÙ SOSTENIBILE



LE NOSTRE **EMISSIONI 2025**

Totale: 11.119,29 tCO_2e

SCOPE 1 Emissioni dirette	**12,51** tCO_2e	**0,1%**
SCOPE 2 Energia indiretta (Location based)	**2.480,79** tCO_2e	**22,3%**
SCOPE 3 Catena del valore indiretta	**8.625,99** tCO_2e	**77,6%**

Per **KOREMPLAST**, la sostenibilità si traduce in un impegno concreto verso la misurazione e il monitoraggio delle emissioni di gas serra. Attraverso l'**Inventario GHG 2025**, elaborato secondo gli standard internazionali **GHG Protocol** e **ISO 14064-1:2018**, l'azienda analizza la propria impronta carbonica lungo i processi produttivi e la catena del valore.

L'utilizzo di materie prime rigenerate, l'attenzione all'efficienza energetica e la valorizzazione delle risorse rappresentano elementi fondamentali di un percorso orientato alla **riduzione dell'impatto ambientale** e **allo sviluppo di un'economia sempre più circolare.**

N.B. Le metodologie di calcolo sono da richiedere in azienda-

MATERIE PRIME
Utilizzo di materiali rigenerati

PRODUZIONE
Efficienza energetica

LOGISTICA
Ottimizzazione dei trasporti

UTILIZZO
Applicazioni industriali

FINE VITA
Recupero e riciclo

GREEN
SOSTENIBILITÀ

Trasformare **la competenza e l'innovazione** in **Compound di Polietilene di qualità**, pensati per le *esigenze concrete dei nostri clienti*. Valorizzare ogni materiale, **ottimizzando risorse e processi** e *dando nuova vita alla plastica*. Costruire **soluzioni affidabili, sostenibili e orientate al futuro**, creando valore per i nostri clienti, per il mercato e per l'ambiente.

Compounding the Future.



BOOTLE TO BOOTLE

DAL RECUPERO NASCE NUOVO VALORE



In **KOREMPLAST** crediamo in un **modello produttivo** in cui le materie plastiche *mantengono il proprio valore attraverso nuovi cicli di utilizzo*. Attraverso processi di **selezione, recupero, rigenerazione e compoundazione,** trasformiamo materiali post-consumo in **compound di polietilene riciclato (rHDPE)**, progettati per essere reintrodotti nei processi industriali e impiegati nella *realizzazione di nuovi prodotti*.

Il concetto **Bottle to Bottle** rappresenta una delle espressioni più concrete **dell'economia circolare**: un flacone in HDPE, dopo il suo utilizzo, può essere *recuperato e trasformato in nuova materia prima* per una nuova produzione.

Un ciclo che **riduce la necessità di nuove risorse fossili**, *valorizza* i *materiali esistenti* e contribuisce a **limitare la produzione di rifiuti.**



YESTERDAY'S WASTE.
TOMORROW'S OPPORTUNITY.

LA **PRODUZIONE**

La produzione **KOREMPLAST** si basa su un'organizzazione orientata **alla qualità, all'efficienza e alla costanza del prodotto**, supportata da *competenze tecniche e da tecnologie dedicate* alla lavorazione dei materiali plastici.

L'integrazione tra **tecnologia**, **competenza** e **controllo** permette di gestire il processo produttivo con attenzione alle *caratteristiche richieste dal cliente* e alla **qualità del prodotto finale**.



- Impianti di estrusione ad elevata capacità produttiva





- Impianto di insaccamento del prodotto finito

- Personale altamente qualificato, con competenze specifiche nei processi produttivi e nel controllo dei materiali

IL **LABORATORIO** CONTROLLO QUALITÀ

CONTROLLO,
PRECISIONE,
AFFIDABILITÀ.
IN OGNI
COMPOUND.

Il laboratorio **KOREMPLAST** supporta il processo produttivo attraverso **controlli e analisi** sui materiali in ingresso, durante la lavorazione e sul prodotto finito.
Le verifiche effettuate permettono di *monitorare le principali caratteristiche dei Compound* e di garantire c**ostanza, conformità e qualità del prodotto**, in linea con le specifiche richieste dal cliente.



· M.F.I.

· DINAMOMETRO



· IZOD

TEST

M.F.I. (g/10 min)	Verifica di fluidità del materiale
Densità (g/cm³)	classificare la densità del materiale in alta – medio - bassa
DSC (T)	rileva ed eventualmente misura la contaminazione del prodotto da altri materiali
OIT (min)	capacità di resistenza all'ossidazione
TGA (%)	Verifica della percentuale di carbon black e additivi inorganici
Dinamometro	misura l'intensità di trazione
Durometro	misura la durezza superficiale del materiale
IZOD (kJ/m²)	determina la resilienza e la tenacità all'intaglio

· DENSITÀ

· DSC / OIT



· TGA

COMPANY

I NOSTRI **PRODOTTI**



HDPE GRADO ESTRUSIONE
- KRM 110EVO PG. 17
- KRM 100 PG. 18
- KRM 100 H PG. 19
- KRM 95 PG. 20
- KRM 90 PG. 21
- KRM 80 PG. 22

HDPE APPLICAZIONI SPECIALI
- KRM 160 PG. 23
- KRM 100 SP PG. 24
- KRM 150 PG. 25

HDPE GRADO SOFFIAGGIO
- KRM 65 PG. 26
- KRM 60 EVO PG. 27
- KRM 60 PG. 28

MDPE GRADO FILM
- KRM 25 EVO PG. 29
- KRM 25 PG. 30

LDPE GRADO ESTRUSIONE / FILM
- KRM 30 EVO PG. 31
- KRM 30 PG. 32
- KRM 22 PG. 33
- KRM 21 PG. 34
- KRM 20 PG. 35

HDPE **KRM 110 EVO**

VIRGIN INSIDE

APPLICAZIONE



Tubi lisci

COLORI DISPONIBILI



Nero

HDPE KRM 110 EVO è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**, utilizzando **materie prime selezionate di elevata qualità**. La formulazione prevede **l'impiego di una percentuale di HDPE vergine,** finalizzata a migliorare le prestazioni del materiale, e di additivi antiossidanti, che garantiscono una buona stabilità all'ossidazione ed elevate proprietà meccaniche. La presenza di carbon black conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,20-0,60	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,970	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	>20	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	TRACCE MINIME	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 150 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING



Sacchi da 25 KG 1250 KG CISTERNA

HDPE **KRM 100**

APPLICAZIONE



Tubi lisci

COLORI DISPONIBILI



Nero

HDPE KRM 100 è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**, utilizzando materie prime selezionate di elevata qualità. La formulazione prevede l'impiego di additivi antiossidanti, che garantiscono una buona stabilità all'ossidazione ed elevate prestazioni meccaniche, mentre la presenza di carbon black conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,20-0,65	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,970	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	>20	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<2	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 150 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

Sacchi da 25 KG 1250 KG CISTERNA

HDPE **KRM 100 H**

APPLICAZIONE



Tubi lisci

COLORI DISPONIBILI



Nero

HDPE KRM 100 H è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. La formulazione prevede l'impiego di additivi antiossidanti, che garantiscono una buona stabilità all'ossidazione ed elevate prestazioni meccaniche, mentre la presenza di carbon black conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,80-1,20	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,955-0,965	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	>20	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<2	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 150 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

Sacchi da 25 KG 1250 KG CISTERNA

HDPE **KRM 95**

APPLICAZIONE



Tubi lisci

COLORI DISPONIBILI



Nero

HDPE KRM 95 è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. La formulazione prevede l'impiego di additivi antiossidanti, che garantiscono una buona stabilità all'ossidazione ed elevate prestazioni meccaniche, mentre la presenza di carbon black conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,30-0,70	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,970	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	>20	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<3	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 150 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

Sacchi da 25 KG 1250 KG CISTERNA

HDPE **KRM 90**

APPLICAZIONE



Tubi lisci

COLORI DISPONIBILI



Nero

HDPE KRM 90 è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. La formulazione prevede l'impiego di additivi antiossidanti, che garantiscono una buona stabilità all'ossidazione ed elevate prestazioni meccaniche, mentre la presenza di carbon black conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,35-0,75	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,980	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	>20	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<4	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 150 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

Sacchi da 25 KG 1250 KG CISTERNA

HDPE **KRM 80**

APPLICAZIONE



Tubi lisci

COLORI DISPONIBILI



Nero

HDPE KRM 80 è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. La formulazione prevede l'aggiunta di carbon black, che conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,35-0,75	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,980	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<4	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 150 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

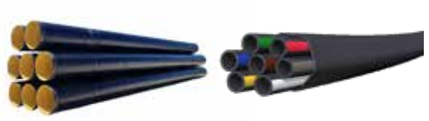
✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

Sacchi da 25 KG 1250 KG CISTERNA

HDPE **KRM 160**

APPLICAZIONE



Copertura tubi in acciaio
Rivestimento cavi elettrici

COLORI DISPONIBILI



Nero

HDPE KRM 160 è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. La formulazione prevede l'aggiunta di carbon black, che conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,60-1,40	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,970	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	>20	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	TRACCE MINIME	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 100 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

Sacchi da 25 KG 1250 KG CISTERNA

HDPE **KRM 100 SP**

APPLICAZIONE



Tubi spiralati

COLORI DISPONIBILI



Nero

HDPE KRM 100 SP è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. La formulazione prevede l'impiego di additivi antiossidanti, che garantiscono una buona stabilità all'ossidazione ed elevate prestazioni meccaniche, mentre la presenza di carbon black conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,20-0,50	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,970	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	>20	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	TRACCE MINIME	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 150 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

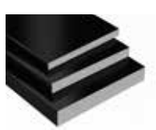
✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

Sacchi da 25 KG 1250 KG CISTERNA

HDPE **KRM 150**

APPLICAZIONE



Lastre

COLORI DISPONIBILI



Nero

HDPE KRM 150 è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. La formulazione prevede l'aggiunta di carbon black, che conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,20-0,65	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,970	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	>20	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<2	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 150 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

Sacchi da 25 KG 1250 KG CISTERNA

NEW

HDPE **KRM 65**

APPLICAZIONE



Flaconi

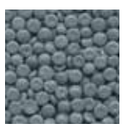
COLORI DISPONIBILI



Dark Neutral



Light Neutral



Grigio



Bianco

HDPE KRM 65 è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)**, disponibile in diverse colorazioni, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,20-0,70	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,975	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	-	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<6	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 100 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

1250 KG

CISTERNA

HDPE **KRM 60 EVO**

APPLICAZIONE



Tubi corrugati

COLORI DISPONIBILI



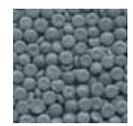
Nero



Blu



Rosso



Grigio

HDPE KRM 60 EVO è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)**, disponibile in diverse colorazioni, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,20-0,70	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,975	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱ (Solo nella versione nera)	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<6	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 100 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

Sacchi da 25 KG
(solo per la versione nera)

1250 KG

CISTERNA

HDPE **KRM 60**

APPLICAZIONE



Tubi corrugati

COLORI DISPONIBILI



Nero

HDPE KRM 60 è un compound di polietilene ad alta densità (**HDPE**) di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. La formulazione prevede l'aggiunta di carbon black, che conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,20-0,45	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,950-0,975	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<6	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 150 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

Sacchi da 25 KG

1250 KG

CISTERNA

MDPE **KRM 25 EVO**



APPLICAZIONE



Sacchetti

COLORI DISPONIBILI



Nero

MDPE KRM 25 is a black medium-density polyethylene **(MDPE)** compound manufactured using advanced **KOREMPLAST** compounding technology. The formulation incorporates a **proportion of virgin HDPE** to enhance material performance. Not suitable for food contact applications.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,25-0,75	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,920-0,950	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	-	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<6	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 100 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

1250 KG

CISTERNA

MDPE **KRM 25**

APPLICAZIONE



Sacchetti

COLORI DISPONIBILI



Nero

MDPE KRM 25 è un compound di polietilene a media densità **(MDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,25-0,75	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,920-0,950	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	-	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<6	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 100 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

1250 KG

CISTERNA

LDPE **KRM 30 EVO**

VIRGIN INSIDE

APPLICAZIONE



Tubi lisci

COLORI DISPONIBILI



Nero

LDPE KRM 30 EVO è un compound di polietilene a bassa densità **(LDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. La formulazione prevede **l'impiego di una percentuale di polietilene lineare a bassa densità vergine (LLDPE)**, finalizzata a migliorare le prestazioni del materiale, e l'aggiunta di carbon black, che conferisce un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,25-0,65	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,930-0,950	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<4	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 100 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

1250 KG

CISTERNA

LDPE **KRM 30**

APPLICAZIONE



Tubi lisci

COLORI DISPONIBILI



Nero

LDPE KRM 30 è un compound di polietilene a bassa densità **(LDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. La formulazione prevede l'aggiunta di carbon black, che conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,25-0,65	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,930-0,950	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	2-2,5	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<4	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 100 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

1250 KG

CISTERNA

LDPE **KRM 22**

APPLICAZIONE



Sacchetti

COLORI DISPONIBILI



Nero

LDPE KRM 22 è un compound di polietilene a bassa densità **(LDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,25-0,75	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,920-0,950	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	-	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<6	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 100 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

1250 KG

CISTERNA

LDPE **KRM 21**

APPLICAZIONE



Sacchetti

COLORI DISPONIBILI



Nero

LDPE KRM 20 è un compound di polietilene a bassa densità **(LDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,25-0,75	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,920-0,950	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	-	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<6	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 100 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

1250 KG

CISTERNA

LDPE **KRM 20**

APPLICAZIONE



Sacchetti

COLORI DISPONIBILI



Nero

LDPE KRM 20 è un compound di polietilene a bassa densità **(LDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	METODO DI TEST
M.F.I (5 KG) ✱	0,25-0,75	g/10 min.	ISO 1133-1:2022
DENSITÀ ✱	0,920-0,950	g/cm³	ISO 1183-1:2025
CARBON BLACK ✱	-	%	ISO 6964:2019
O.I.T. ✱	-	min. 200°C	ISO 11357-6:2025
ALTRI POLIMERI DSC ✱	<6	%	ISO 11357-3:2025

NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 100 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

PACKAGING

1250 KG

CISTERNA

SEDE LEGALE
Koremplast spa
Via L.Einaudi 24
61032 FANO (PU)
P.Iva IT02826760411

SEDE OPERATIVA
Via Ca' Maspino snc
61048 S. Angelo in Vado (PU)
Tel. +39 0722 810032
info@koremplast.com

Pec: koremplastspa@pec.it
Nr. R.E.A. PS-298290
Cap. Soc. € 50.000,00

koremplast.com

FOLLOW US



KOREMPLAST
Compounding the Future

koremplast.com