KOREMPLAST
Compounding the Future

ISO 9001 ISO 17855 REACH &RoHS COMPLIANT plastica seconda vita FROM SEPARATE WASTE COLLECTION

# HDPE **KRM 110**

**GRADO ESTRUSIONE**

## APPLICAZIONE



Tubi lisci

## COLORI DISPONIBILI



Nero

**HDPE KRM 110** è un compound di polietilene ad alta densità **(HDPE)** di colore nero, prodotto mediante l'avanzata tecnologia di compoundazione **KOREMPLAST**, utilizzando **materie prime selezionate di elevata qualità.** La formulazione prevede l'impiego di additivi antiossidanti, che garantiscono una buona stabilità all'ossidazione ed elevate prestazioni meccaniche, mentre la presenza di carbon black conferisce al materiale un'eccellente resistenza ai raggi UV e all'esposizione agli agenti atmosferici. Il prodotto non è idoneo per applicazioni a contatto con alimenti.

| PROPRIETÀ | VALORE | UNITÀ | METODO DI TEST |
|---|---|---|---|
| **M.F.I (5 KG)** ✱ | 0,20-0,65 | g/10 min. | ISO 1133-1:2022 |
| **DENSITÀ** ✱ | 0,950-0,970 | g/cm$^3$ | ISO 1183-1:2025 |
| **CARBON BLACK** ✱ | 2-2,5 | % | ISO 6964:2019 |
| **O.I.T.** ✱ | >20 | min. 200°C | ISO 11357-6:2025 |
| **ALTRI POLIMERI DSC** ✱ | <2 | % | ISO 11357-3:2025 |

## NOTE

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dell'utilizzo.
- Non idoneo alla produzione di tubazioni in pressione.
- Filtrazione laser fino a 150 micron
- Si raccomanda di conservare il materiale in ambienti chiusi e al coperto.

✱ Su richiesta del cliente.

## PACKAGING



Sacchi da 25 KG



1250 KG



CISTERNA

SEDE LEGALE
Koremplast spa
Via L.Einaudi 24
61032 FANO (PU)
P.Iva IT02826760411

SEDE OPERATIVA
Via Ca' Maspino snc
61048 S. Angelo in Vado (PU)
Tel. +39 0722 810032
info@koremplast.com

Pec: koremplastspa@pec.it
Nr. R.E.A. PS-298290
Cap. Soc. € 50.000,00

www.koremplast.com

Le informazioni riportate nel presente documento sono fornite a titolo puramente indicativo. Per applicazioni specifiche, esigenze particolari o formulazioni personalizzate, si invita a contattare direttamente KOREMPLAST.